

Eberle Qualitäts-Sägen seit 1836
 Made in Germany

duoflex[®] -Bimetall-Technologie

Die Herstellung



Zwei Werkstoffe, Schnellarbeitsstahl HSS für die Zähne und legierter Werkzeugstahl als Trägerband, werden im Strahlschweißverfahren untrennbar miteinander verbunden. Dabei entsteht eine optimale Materialkombination hinsichtlich Verschleiß- und Ermüdungseigenschaften des Sägeblattes. Das **speziell entwickelte Trägerband**, legiert mit **4% Chrom**, widersteht einer sehr hohen mechanischen Beanspruchung bei dynamischer Sägeblattbelastung.

Wir haben das passende Sägeband für Ihre Bandsäge in den Ausführungen: Matrix 2, M 42, M51m SP, nanoflex[®]HP, HCP, Tristar

Profitieren Sie von der **Eberle** Erstausrüsterqualität und unserer Erfahrung

Zum Beispiel duoflex[®] M42

Kraft, Ausdauer, Präzision – oder nur duoflex[®]

Universell einsetzbar - Bimetallbandsägeblatt mit Kobalt

Dieses leistungsstarke Sägeband ist besonders für **Serienschnitte aller Metallsorten** geeignet. Die Zähne sind aus legiertem Schnellarbeitsstahl mit **8 % Kobalt** und **10 % Molybdän**.

Auszug aus unserer Lagerliste Eberle duoflex[®] M42

Sägebandabmessung	Stückpreis	Sägebandabmessung	Stückpreis
2450 x 27 x 0,9 mm	€ 19,60	3660 x 27 x 0,9 mm	€ 26,20
2750 x 27 x 0,9 mm	€ 21,30	4150 x 27 x 0,9 mm	€ 29,50
2835 x 27 x 0,9 mm	€ 21,70	3660 x 34 x 1,1 mm	€ 32,60
2890 x 27 x 0,9 mm	€ 22,00	4100 x 34 x 1,1 mm	€ 35,60
2910 x 27 x 0,9 mm	€ 22,10	4150 x 34 x 1,1 mm	€ 35,80
2950 x 27 x 0,9 mm	€ 22,30	4400 x 34 x 1,1 mm	€ 37,70
3150 x 27 x 0,9 mm	€ 23,40	4700 x 34 x 1,1 mm	€ 39,80

Zahnteilung nach Wahl, alle Abmessungen lieferbar, Preise auf Anfrage

Bei Abnahme von: 10 Stück erhalten Sie
 20 Stück erhalten Sie
 über 20 Stück erhalten Sie

10% Rabatt und frei Haus
15% Rabatt und frei Haus
20% Rabatt und frei Haus

Zum Beispiel duoflex® PT

Spitzenleistung bei Rohren und Profilen

Speziell für Rohre, Profile und Bündelschnitte

Die spezielle Zahngeometrie und Schränkung ermöglicht ein äußerst schwingungsarmes und präzises Schneiden von Rohren und Profilen. Die Neigung zu Zahnabsplitterungen und Zahnreihenausbrüchen bei unterbrochenen Schnitten wird durch duoflex PT auf ein Minimum reduziert.

Aus Eberle Bi-Metall in Eberle 4%- Chrom-Qualität

Anwendungsbereiche:

- > Rohre
- > Profile
- > Bündelschnitte
- > alle Stähle bis 1400 N/mm

Merkmale:

- > deutliche Leistungssteigerung
- > äußerst schwingungsarm
- > geringe Zahnausbruchgefahr
- > geringe Stoßempfindlichkeit

Das ideale Sägeband für Stahlbau, Schlosserei und Profilmbearbeitung

Auszug aus unserer Lagerliste Eberle duoflex® PT

Sägebandabmessung	Stückpreis	Sägebandabmessung	Stückpreis
2450 x 27 x 0,9 mm	€ 19,60	3660 x 27 x 0,9 mm	€ 26,20
2750 x 27 x 0,9 mm	€ 21,30	4150 x 27 x 0,9 mm	€ 29,50
2835 x 27 x 0,9 mm	€ 21,70	3660 x 34 x 1,1 mm	€ 32,60
2890 x 27 x 0,9 mm	€ 22,00	4100 x 34 x 1,1 mm	€ 35,60
2910 x 27 x 0,9 mm	€ 22,10	4150 x 34 x 1,1 mm	€ 35,80
2950 x 27 x 0,9 mm	€ 22,30	4400 x 34 x 1,1 mm	€ 37,70
3150 x 27 x 0,9 mm	€ 23,40	4700 x 34 x 1,1 mm	€ 39,80

Zahnteilung nach Wahl, alle Abmessungen lieferbar, Preise auf Anfrage

Lieferbare Zahnteilungen, 2/3 für Rohre und Profile mit Wandstärken von 15 – 50 mm
 3/4 für Rohre und Profile mit Wandstärken von 8 – 20 mm
 4/6 für Rohre und Profile mit Wandstärken von 5 – 20 mm
 5/8 für Rohre und Profile mit Wandstärken von 2 – 10 mm

Bei Abnahme von: 10 Stück erhalten Sie
 20 Stück erhalten Sie
 über 20 Stück erhalten Sie

10% Rabatt und frei Haus
15% Rabatt und frei Haus
20% Rabatt und frei Haus

Eberle

Daiß + Partner HBS /HBA

Holzriesenweg 10
73635 Rudersberg
Tel.: 07183/93919-0
Fax: 07183/93919-50
E-Mail: info@daiss-partner.de
www.daiss-partner.de

niederlassung
Winterleite 23
07980 Berga
036622/22890
036622/228950

Materialdurchmesser:

Schnittfläche:

	4150 x 27 x 0,9 mm	4150 x 34 x 1,1 mm	Bei anderen Bandlängen ändern sich die Standzeiten				
	Ø 50mm	Ø 100mm	Ø 150mm	Ø 200mm	Ø 250mm	Ø 280mm	
	19,6cm ²	78,5cm ²	176cm ²	314cm ²	491cm ²	615cm ²	
Werkstoff DIN-Nr.	●	●	●	●	●	●	●

Werkstoff DIN-Nr.	Werkstoff DIN-Nr.	Daten:	●	●	●	●	●	●
0402 - C22	1191 - CK 45	Zahnteilung Z / °	4/6, 5/6, 4/5	3/4, 4/5, 4/6	3, 3/4, 4/5	2, 2/3	2, 2/3	2, 2/3
0501 - C 35	1186 - CK 40	Schnittgeschwindigkeit m / min	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	65 - 75	65 - 75
0503 - C 45		Leistung cm ² / min	40 - 60	40 - 60	50 - 70	35 - 55	35 - 55	35 - 55
1151 - CK 22151 - CK 22								
1158 - CK 25		Schnittzeit (min., sek.)	1' - 1'25"	1'20" - 2'	2'30" - 3'30"	5'30" - 9'	9' - 14'	11' - 18'
1181 - CK 30		Standfläche m ²	5,5-6,5	5,3-6,6	5,6-8,1	8,1	10,1	3,9-5,7
0070 - St 70 - 2	1210 - CK 53	Zahnteilung Z / °	4/6, 5/6, 4/5	3/4, 4/5, 4/6	3, 3/4, 4/5	2, 2/3	2, 2/3	2, 2/3
0301 - C 10	6537 - 17CrNiMo 5	Schnittgeschwindigkeit m / min	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	65 - 75	65 - 75
0303 - St 35	7131 - 16MnCr 5	Leistung cm ² / min	40 - 60	40 - 60	40 - 60	40 - 60	30 - 50	30 - 50
0401 - C 15	7228 - 50CrMo 4							
1121 - CK 10	7242 - 15CrMo 4	Schnittzeit (min., sek.)	58" - 1'	1'20" - 2'	3' - 4'25"	5'30" - 8'	10' - 16'	12' - 21'
1141 - CK 15	7252 - 22CrMo 4							
1203 - CK 55	Grauguss	Standfläche m ²	4,6 - 5,7	4,6 - 6,1	4,8 - 6,1	4,3 - 5,6	3,2 - 4,3	3,2 - 4,3
0601 - C 60	6522 - 20NiCrMo2	Zahnteilung Z / °	4/6, 5/6, 4/5	3/4, 4/5, 4/6	3, 3/4, 4/5	2, 2/3	2, 2/3	2, 2/3
1221 - CK 60	6565 - 40NiCrMo6							
1223 - Cm 60	7033 - 34Cr4	Schnittgeschwindigkeit m / min	60 - 70	60 - 70	60 - 70	60 - 70	55 - 65	55 - 65
2352 - 22CrMoV4	7034 - 37Cr4							
3505 - 100Cr6	7035 - 41Cr4	Leistung cm ² / min	35 - 50	35 - 50	35 - 50	35 - 45	28 - 37	25 - 35
5710 - 36NiCr6	7147 - 20MnCr5							
5752 - 14NiCr14	7220 - 34CrMo4	Schnittzeit (min., sek.)	67" - 1'07"	1'35" - 2'15"	3'30" - 5'	7' - 9'	13' - 18'	17' - 25'
5754 - 24NiCr14	7225 - 42CrMo4							
5755 - 31NiCr14	31NiCrMo5	Standfläche m ²	4,1 - 5,2	4,2 - 5,2	4,5 - 5,7	4,1 - 5,3	4,0 - 5,2	3,5 - 4,3
1645 - C105W2		Zahnteilung Z / °	4/6, 5/6, 4/5	3/4, 4/5, 4/6	3, 3/4, 4/5	2, 2/3	2, 2/3	2, 2/3
2352 - 22CrMo6 11								
5710 - 36NiCr6		Schnittgeschwindigkeit m / min	55 - 65	55 - 65	55 - 65	55 - 65	50 - 60	50 - 60
5754 - 24NiCr14		Leistung cm ² / min	30 - 45	30 - 45	30 - 45	25 - 40	20 - 35	20 - 35
6522 - 20NiCrMo2		Schnittzeit (min., sek.)	75" - 1'15"	1'45" - 2'35"	3'55" - 6'	8' - 13'	14' - 24'	17' - 31'
1545 - C105W1	3243 - S-5-2-5	Zahnteilung Z / °	4/6, 5/6, 4/5	3/4, 4/5, 4/6	3, 3 / 4, 4/5	2, 2/3	2, 2/3	2, 2/3
			10grad. Pos.					
2060 - 105Cr5	3333 - S-3-3-2	Schnittgeschwindigkeit m / min	40 - 50	40 - 50	40 - 50	40 - 50	35 - 45	35 - 45
2442 - 115W8	3343 - S-6-5-2	Leistung cm ² / min	25 - 35	25 - 35	25 - 35	15 - 30	12 - 25	12 - 25
2713 - 55NiCrMoV	3355 - s-18-0-1	Schnittzeit (min., sek.)	1'10" - 2'50"	2'15" - 3'10"	5' - 7'	11' - 21'	20' - 41'	24' - 51'
2714 - 56NiCrMoV7		Standfläche m ²	2,7 - 3,7	2,7 - 3,7	2,7 - 3,7	2,5 - 3,6	2,0 - 2,5	2,0 - 2,5
2344 - X40CrMo5 1	4024 - X15Cr13	Zahnteilung Z / °	4/6, 5/6, 4/5	3/4, 4/5, 4/6	3, 3/4, 4/5	2, 2/3	2, 2/3	2, 2/3
2365 - X32CrMov3 3	4057 - X22CrNi17		10grad. Pos.					
2379 - X155CrMo12 1	4301 - X5CrNi189	Schnittgeschwindigkeit m / min	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35	20 - 30	20 - 30
2419 - 105WCr5	4541 - X10CrNiTi189	Leistung cm ² / min	10 - 20	10 - 20	10 - 20	8 - 18	8 - 15	8 - 15
2602 - x166CrMoV12	4815 - X10CrNi189	Schnittzeit (min., sek.)	1'80" - 3'72"	3'55" - 8'	9' - 18'	18' - 39'	33' - 61'	41' - 77'
3355 - S-18-0-1	8550 - 34CrAlNi7							
4006 - X10Cr13		Standfläche m ²	2,0 - 3,5	2,0 - 3,5	1,8 - 2,6	1,7 - 2,6	1,3 - 2,1	1,3 - 2,1
2080 - X210Cr12	4713 - X10CrAl7	Zahnteilung Z / °	4/6, 5/6, 4/5	3/4, 4/5, 4/	3, 3/4, 4/5	2, 2/3	2, 2/3	2, 2/3
2436 - X210CrW12	4742 - X10CrAl18		10grad Pos.					
3255 - S-18-1-2-5	4841 - x15CrNiSi2520	Schnittgeschwindigkeit m / min	20 - 30	20 - 30	20 - 30	20 - 30	15 - 25	15 - 25
3265 - S-18-1-2-10	4843 - CrNi2520	Leistung cm ² / min	8 - 15	8 - 15	8 - 15	5 - 12	5 - 10	5 - 10
4401 - X5CrNiMo18 10	4922 - X20CrMoV121							
4404 - X2CrNiMo18 10	4980 - X5NiCrTi2515	Schnittzeit (min., sek.)	2'60" - 4'72"	5'30" - 10'	12' - 22'	26' - 63'	49' - 1h38'	1h - 2h
4571 - X10CrNiMoti1810		Standfläche m ²	1,2 - 1,8	1,3 - 2,0	1,3 - 2,0	1,3 - 2,0	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6

duoflex M 42

Bimetallsägebänder in Erstausrüsterqualität aus Cobalt legiertem HSS – M 42, geeignet für alle, auch hochlegierte und schwer zerspanbare Stähle bis zu 1.400 N/mm² Festigkeit.

Auf moderne Bandsägemaschinen sollten nur **Eberle** duoflex M 42 zum Einsatz kommen. Der hohe Kobaltanteil von 8% und 10% Molybdän der HSS- Zahnspitze erlaubt eine Durchhärtung auf 67 bis 69 HRC. ein hohes Maß an Hitzebeständigkeit und Verschleißfestigkeit wird bei gleichzeitigen beachtlichen Zerspanungsleistungen erreicht.

Zahnteilungsempfehlungen für Vollmaterial

Normal- und Hookzahn eignen sich gut für gleich bleibende Sägaufgaben sowie hochlegierte, zähe Stähle			Die Combi-Zahnung vergrößert den Anwendungsbereich und reduziert Schwingungen		
Normalverzahnung			Combiverzahnung		
bis 10 mm	14	ZpZ	Bis 25 mm	10/14	ZpZ
10 – 30 mm	10	ZpZ	15 – 40 mm	8/12	ZpZ
30 – 50 mm	8	ZpZ	25 – 50 mm	6/10	ZpZ
50 – 80 mm	6	ZpZ	35 – 70 mm	5/8	ZpZ
80 – 120 mm	4	ZpZ	40 – 90 mm	5/6	ZpZ
120 – 200 mm	3	ZpZ	50 – 120 mm	4/6	ZpZ
200 – 400 mm	2	ZpZ	80 – 180 mm	3/4	ZpZ
300 – 700 mm	1,25	ZpZ	130 – 350 mm	2/3	ZpZ
> 600 mm	0,75	ZpZ	150 – 500 mm	1,5/2	ZpZ
			200 – 600 mm	1,1/1,	ZpZ
			> 500 mm	0,75/1,25	ZpZ

für Rohre

Bei dünnwandigen Rohren (bis ca. 8mm Wandstärke) mögliche Zahnteilungen mit 0 Grad Spannwinkel verwenden

Wandstärke S [mm]	Rohraußendurchmesser D [mm]									
	Zahnteilung Z [ZpZ]									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10
3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6*	4/6*
6	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/6	5/6	4/6*	3/4*
8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/6	5/6	4/6*	3/4*
10	----	6/10	5/8	5/8	5/8	5/6	5/6	4/6*	3/4*	3/4*
12	----	5/8	5/8	5/6	5/6	5/6	4/6*	3/4*	3/4*	3/4*
15	----	5/8	5/8	5/6	4/6*	4/6*	4/6*	3/4*	2/3	2/3
20	----	----	4/6*	4/6*	4/6*	3/4*	3/4*	2/3	2/3	2/3
30	----	----	----	3/4*	3/4*	3/4*	3/4*	2/3	2/3	2/3
50	----	----	----	----	----	----	2/3	2/3	2/3	2/3
>50	----	----	----	----	----	----	----	1,5/2	1,5/2	1,5/2

*Für diese Zerspanungsaufgaben ist auch der Einsatz unserer Combiverzahnung 4/5 möglich.

Zahnteilung, Schnittgeschwindigkeit und Vorschub

Die Einstellung der richtigen Werte der genannten Faktoren ergibt die optimale Standfläche (Lebensdauer) eines Sägebandes **Eberle** duoflex M 42.

Einfahren eines neuen Bandes

Die Lebensdauer eines Sägebandes hängt ebenfalls von einem kontrollierten Einfahren des Bandes ab. Folgende Einfahrbedingungen haben sich als günstig gezeigt:

Nach Festlegen der normalen Schnittgeschwindigkeit und der richtigen Zähnezahl beginnt man mit der normalen Schnittgeschwindigkeit, jedoch mit nur 50% des normalen Vorschubes. Nach Zerspanen einer Fläche von etwa 400 – 600 cm² (ca. 20 x 30 cm oder 15 x 40 cm) kann langsam auf den normalen Vorschub hochgefahren werden.

DP Werkzeug-
maschinen
GmbH

Holzriesenweg 10
73635 Rudersberg
Tel.: 07183/93919-0
Fax: 07183/93919-50

Internet: Daiss-Partner.de
e-mail: Info@Daiss-Partner.de

Niederlassung Berga
Winterleite 23
07980 Berga Tel.:
036623/2289-0
Fax: 036623/2289-50